

NEWSLETTER



Také stále víc a víc práškujete?



**stoh archů ale stejně neschne...
...rubová strana se špatně potiskuje...
...tiskový stroj je špinavý**

Zlepšete efektivitu tisku ještě dnes.

Kvalita tiskový papírů jde rapidně dolů, což se mimo jiné projeví v problémech se zasycháním potištěného stohu archů. Tiskaři jsou nuceni více a více poprašovat a stejně je tiskový stoh vlhký. Pokud následuje tisk rubové strany, máme další komplikace s kvalitou tisku. Navíc lehký prášek se dostane všude a v tiskovém stroji vytvoří nepříjemný nános.

Řešením problému je snížení množství barvy, které se nanáší na tiskový arch. Méně barvy rovná se i méně vlhčího roztoku, což dále podporuje zasychání stohu. Snížení množství barvy samozřejmě není na úkor barevnosti a sytosti tisku, jen se inteligentně využijí známé metody generování černého kanálu. Pomocí speciálního re-separačního ICC DeviceLinku, zavedeného přímo do pre-press workflow, se změní skládání CMYK výtazků: Černý kanál je nasílen, kanály pestrých barev potlačeny. Je nalezeno jiné skládání CMYK procent, které dává shodnou barevnost. Tyto efekty se nejvíce projeví v neutrálních tónech a ve stínech obrazů. Zároveň je omezeno pokrytí archu TAC na Fogrou doporučené hodnotě 200%. Nutným předpokladem zavedení tohoto systému je kalibrace tiskového procesu na normu ISO 12647-2.

hodnotě 500 %. Nutným předpokladem zavedení tohoto systému je kalibrace tiskového procesu na normu ISO 12647-2, aby barevnost tiska byla ve shodě s referencemi Fogra51/52.

Co přinese použití re- separačního ICC DeviceLinku?

1. Sušší tiskový arch, který nevyžaduje tolik poprašovat. Méně barvy a méně vlhčení.
2. Snížení množství prášku vede k lepšímu tisku rubové strany.
3. Stablnější tiskový proces, kde vliv výkyvů v dávkování tiskových CMY barev je významně snížen.
4. Zlepšená neutralita tisku. Silný plát černé barvy „vede“ neutrální tóny.
5. Úspory tiskových barev CMY, které jsou potlačeny na úkor K plátu (cca 8% až 10%). Zlepšuje se ekonomika tisku
6. Nevyžaduje se žádný další drahý software, tento systém lze nasadit do stávajících prepress workflow (např. Heidelberg, Agfa, Screen, nebo do systému Enfocus PitStop).

Zlepšíte efektivitu svého tisku ještě dnes před vánoční sezónou. Další informace poskytnete a cenovou nabídku připravíte:



PSO Partner ISO 12647 | JSm

Jan Smékal
smekal@standardizace.cz
Standardizace s.r.o.
Obslužná 1148/35
184 00 Praha 8
mobil: +420 603 749 725

Pro odhlášení zpráv [klikněte zde](#).